

ALFAPLAST műszaki adatlap

Jelölés.....AP50/100

Maximális alkalmazási hőmérséklet.....1250 °C

Testsűrűség.....1200 kg/m³

Lineáris zsugorodás

1000 °C.....0,1

1100 °C.....0,3

1200 °C.....0,6

1250 °C.....1,6

Hővezetési tényező (W/mK)

200 °C.....0,20

400 °C.....0,23

600 °C.....0,28

800 °C.....0,32

1000 °C.....0,43

Összetétel (%)

Al₂O₃.....56 %

SiO₂.....44 %

ALFAPLAST alkalmazási segédlet

Leírás: Az ALFAPLAST nevű anyag egy plasztikus kerámiaszál massa, amely szervesen kerámia kötőanyagokat tartalmaz. A bedolgozás folyamán az anyag kikeményedik, az alkalmazhatóság felső hőmérsékletére 1250 °C.

Alkalmazás: az anyagot alapvetően szigetelési célokra lehet felhasználni, olyan helyeken ahol magas hőmérséklet és mechanikai igénybevétel együttesen lép fel, mint alumíniumiparban öntőcsatornák, öntőtégelyek stb., üvegiparban a folyékony üveg adagolására szolgáló eszközök szigetelése. Továbbá alkalmas samott anyagok falazására valamint nagy hőváltozásoknak kitett helyek szigetelésére, a fellépő falazati repedések javítására, utólagos védelmére.

Felhasználás: az ALFAPLAST a szigetelési helyektől függően kézzel (pl.: nagyon kicsi csatornák különböző sugárral) vagy kézi szerszámokkal hordható fel. A teljes szigetelési vastagság felvitele után javasoljuk a látható felület simítását, egyenletessé tételét ezáltal az esetleges kimosódásokat megakadályozhatjuk. Amennyiben a szigetelés vastagsága több mint 50 mm a felületre durva szövésű szövetből vagy fémhálóból egy hordozó réteget kell kialakítani, ezáltal a hirtelen száradás során esetlegesen fellépő repedések kialakulása megelőzhető. Mindenféle az ALFAPLAST-tal történő munkavégzés folyamán gumi védőkesztyű használatát javasoljuk a kerámia kötőanyag enyhén lúgos jellege miatt.

Szárítás: egyenletes szigetelési vastagság esetén 30 mm vastagságig 120-140 °C – on körülbelül 6-9 óra szárítás javasolt.

Erősen változó illetve 50 mm-nél vastagabb szigetelés esetén 4 óra 80 °C-on történő elszárítás végül 120 – 140 °C-on 6-9 óra szárítás javasolt.

A kiszárítás történhet forrólevegő nélkül is, természetesen ekkor a száradás folyamata ennek megfelelően hosszabb, amit befolyásolnak a környezeti feltételek.

A száradás folyamán fellépő repedések javítása a felület kiszáradása után lehetséges, a hézagokat ALFAPLAST-al lehet kitölteni, a szálak egymáshoz való kötődésében semmiféle gyengülés nem lép fel.

Kiszerezés: 15 kg-os mennyiség, visszazárható tetejű vödörben